

Maschinen-Charakteristik

- 3 - 4 Achsen gesteuerter CNC-Vollautomat zum Trennschleifen von Blöcken, Prismen und Glasrohren
- Vollkapselung, Innenraumbelichtung, Trennscheibenschutz
- Trennscheibenleistungsüberwachung mit Sicherheitsabschaltung
- Programmerstellung und -ablage an der Maschine oder extern
- Programmerstellung über Assistenten, Schnitttabellen oder G-Code möglich
- Trennscheibenverwaltung
- Netzwerkanschluss
- Höhenverstellbare Trennscheibe, programmgesteuert
- Automatische schwenkbare Blattabrichtvorrichtung
- Auflagetisch mit stabilen, gekapselten Führungen
- Inkl. Aufkittplatte, andere Werkstückaufnahmen auf Anfrage
- OPC UA Standard, USB und Netzwerkanschluss

Optionen

- Nebelabsaugung
- CNC - G-Code Programmierung
- Zentrifuge mit oder ohne Kühlung
- Rundtisch 360° endlos drehbar
- Magnetspannvorrichtung
- Kleinerer Spannflansch
- Laserpositionsanzeige für die Schnittposition
- Schubladen in der Front unterhalb der Maschine
- Ablagefach unterhalb des Touchdisplays



Maschine zeigt kostenpflichtige Sonderausstattung

Technische Daten

	TS 500
Trennscheibe	max. Ø 500 mm
Schnitttiefe	180 mm (195 mm)
Zentrierdurchmesser Sägeblattaufnahme	30/40 mm
Auflagetisch	Ø 300 mm
Blockgröße max.	200 x 200 mm
Tischlängshub (X-Achse)	840 mm
Tischquerhub (Y-Achse)	285 mm
Spindelhöhenhub (Z-Achse)	360 mm
Spindeldrehzahl	100 - 3600 min ⁻¹
Tischvorschub	0 - 4500 mm/min
Tischrücklauf	0 - 4500 mm/min
Breite	1716 mm
Tiefe	1562 mm
Höhe	2004 mm
Gewicht (ca.)	1700 kg
Leistungsbedarf (ca.)	10,0 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035